



ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 16/WIM/PU/2020

1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Wydział Inżynierii Materiałowej
Politechnika Warszawska
02-507 Warszawa, ul. Wołoska 141
NIP: 525 000 58 34

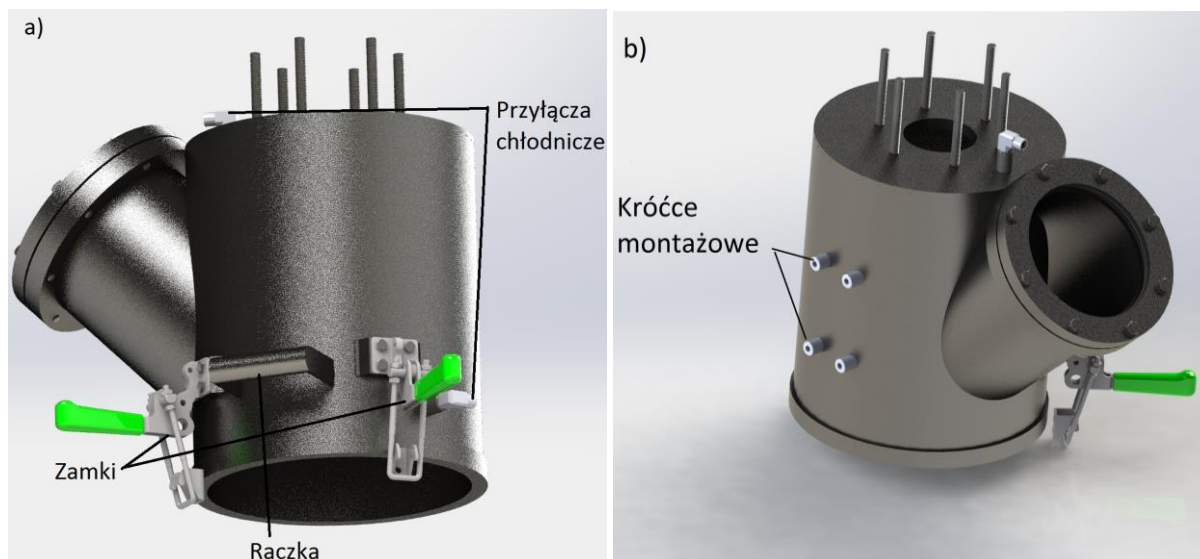
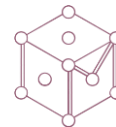
2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Wykonanie specjalistycznych elementów urządzenia do produkcji masywnych szkielek metalicznych celem poprawy jego szczelności i sprawności

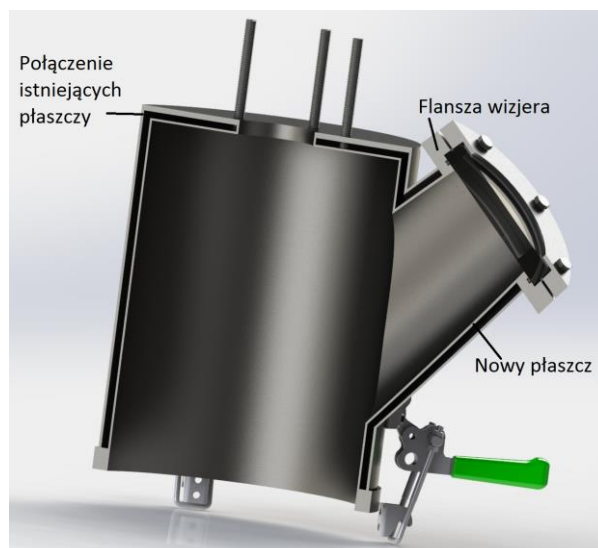
3. SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Łukowy piec próżniowy przeznaczony jest do wytwarzania masywnych szkielek metalicznych na bazie cyrkonu w ochronnej atmosferze argonu. Składa się on z miedzianego podłoża (jedna elektroda), komory próżniowej oraz pręta wolframowego w kulowym łożysku teflonowym (druga elektroda). Przedmiotem zamówienia jest wykonanie specjalistycznych elementów komory próżniowej, która wykonana jest ze stali kwasoodpornej z wewnętrznym płaszczem wodnym w celu utrzymania stałej temperatury komory w czasie procesów topienia. Elementy, które należy wykonać zostały przedstawione na kolejnych schematach oraz opisane poniżej.

- 1) Montaż zamków ręcznych do szczelnego domykania komory (Rys.1a).
- 2) Wykonanie i montaż rączki do podnoszenia komory (Rys. 1a).
- 3) Wykonanie i montaż króćców gwintowanych (M8x1,5) do osadzenia komory na ramieniu wahadłowym (Rys. 1b).
- 4) Połączenie istniejących płaszczy wodnych z wieka oraz ścianki bocznej (aktualnie są to dwa oddzielne płaszcze łączone zewnętrznymi przewodami) w jeden (przekrój na Rys. 2) oraz wykonanie odpowiednich króćców przyłączeniowych do podpięcia wody chłodniczej (Rys. 1a), usunięcie dotychczas wykorzystywanych przyłączy chłodniczych.
- 5) Wykonanie płaszcza chłodzącego w "rękawie" wizjera (aktualnie jest to element nie chłodzony i na skutek dużej różnicy temperatur w czasie topienia systematycznie dochodzi do przerwania szczelności spawów na łączeniu rękawa z komorą) oraz połączenie go z istniejącym płaszczem komory (Rys. 2).
- 6) Wykonanie nowego zakończenia rękawa wizjera (nowej flanszy) z możliwością prostego demontażu szyby spawalniczej (Rys. 2).



Rys. 1. Schemat specjalistycznych elementów łukowego pieca próżniowego



Rys. 2. Przekrój łukowego pieca próżniowego

4. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty spełniającej wymagania zawarte w specyfikacji zamówienia, Zamawiający będzie stosował następujące kryteria: potwierdzone umiejętności i doświadczenie Wykonawcy w zakresie konstrukcji łukowych pieców próżniowych – 40 %, cena usługi – 60 %.

5. WYMAGANIA WOBEC WYKONAWCY

- Termin realizacji przedmiotu zamówienia: 30 dni od dnia otrzymania oficjalnego zamówienia / umowy
- Realizacja przedmiotu zamówienia zostanie potwierdzona protokołem odbioru podpisanym zgodnie przez Zamawiającego i Wykonawcę po



wspólnym wykonaniu próby szczelności komory próżniowej na terenie Wydziału Inżynierii Materiałowej tylko w przypadku jej pozytywnego wyniku.

- Podstawą wystawienia faktury VAT będzie podpisany bez zastrzeżeń protokół odbioru przedmiotu zamówienia.
- Płatność nastąpi przelewem w ciągu 14 dni od daty otrzymania faktury.

6. SPOSÓB REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Wykonawca odbierze przedmiot zamówienia (piec łukowy) z Wydziału Inżynierii Materiałowej Politechniki Warszawskiej, ul. Wołoska 141 / p. 020, 02-507 Warszawa, wykona specjalistyczne elementy próżniowe, a następnie dostarczy go z powrotem na teren Wydziału na próbę szczelności.

7. TERMIN, MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

Oferty dotyczące przedmiotu zamówienia należy przesłać pocztą elektroniczną w terminie do **dnia 08.04.2020 do godziny 12:00 na adres: piotr.blyskun@pw.edu.pl i zp30@pw.edu.pl** Każdy Oferent może przysłać jedną ofertę, sporządzoną w sposób czytelny, w języku polskim lub angielskim.

Osoba do kontaktu: dr inż. Piotr Błyskun, piotr.blyskun@pw.edu.pl, tel. (+48) 22 234 87 32

8. INFORMACJE DODATKOWE

- 1) W celu zapewnienia porównywalności wszystkich ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo do skontaktowania się z właściwymi Oferentami w celu uzupełnienia lub doprecyzowania ofert.
- 2) Po wyborze Wykonawcy Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji warunków zamówienia.
- 3) Zamawiający zastrzega sobie prawo do odpowiedzi tylko na wybraną ofertę.
- 4) Niniejsza oferta nie stanowi oferty w myśl art. 66 Kodeksu Cywilnego, jak również nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy Prawo zamówień publicznych.
- 5) Zaproszenie nie jest postępowaniem o udzielenie zamówienia w rozumieniu przepisów Prawa zamówień publicznych oraz nie kształtuje zobowiązania Zamawiającego do przyjęcia którejkolwiek z ofert. Politechnika Warszawska Wydział Inżynierii Materiałowej zastrzega sobie prawo do rezygnacji z zamówienia bez wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert.
- 6) Zamawiający zastrzega, że całościowa oferowana cena stanowi informację publiczną w rozumieniu Ustawy o dostępie do informacji publicznej i w przypadku zastrzeżenia jej przez oferenta jako tajemnicy przedsiębiorstwa lub tajemnicy przedsiębiorcy, jego oferta zostanie odrzucona.
- 7) Zamawiający nie wypłaca zaliczek za realizację zadania. Płatność dokonywana jest po wykonaniu dostawy/usługi.



- 8) Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty, czy wydatki poniesione w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- 9) Oferty, które wpłyną po terminie nie będą rozpatrywane.
- 10) Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji warunków zamówienia, a także do unieważnienia postępowania na każdym etapie, bez podania przyczyny oraz rezygnacji zamówienia bez podania przyczyny rezygnacji.
- 11) Administratorem Pana/Pani danych osobowych zawartych w złożonych ofertach oraz przetwarzanych w weryfikacji ofert jest Politechnika Warszawska z siedzibą w Warszawie 00-661, ul. Plac Politechniki 1. Kontakt do inspektora ochrony danych: iod@pw.edu.pl.

Dziekan
Wydziału Inżynierii Materiałowej
Politechniki Warszawskiej
Prof. dr hab. inż. Jarosław Mizera

Warszawa 02.04.2020 r.